GUÍA RÁPIDA ZUMEX VENDING 2.0



www.zumex.com



ÍNDICE

1. PROGRAMACIÓN

- 1.1. ACCIONES DIRECTAS DEL TECLADO NIVEL O
- 1.2. ACCIONES MEDIANTE PARAMETROS
 - PO CAMBIO DE IDIOMA
 - P1 NOMBRE
 - P2 FECHA Y HORA
 - P3 NÚMERO DE TELÉFONO
 - P3 CONTROL FRIGORÍFICO
 - P5 TEMPERATURA
 - P6 TIPO DE LIMPIEZA
 - P MODO DE ALIMENTACION AGUA
 - LIMPIEZA GENERAL POR NÚMERO DE DÍAS
 - LIMPIEZA DESAGÜE Y TUBO VASERO
 - **LIMPIEZA DE REJILLA**
 - TIPO DE NARANJAS
 - NIVEL DE ZUMO
 - TIPO DE SERVICIO
 - NARANJAS SERVICIO RAPIDO
 - PROGRAMAR LUCES
 - **VERIFICACION OPTOS VASERO**



1. PROGRAMACIÓN

En este apartado se describen las funciones y parámetros de programación de la máquina. A continuación se detalla el manejo del teclado de programación del MICROPROCESADOR, donde paso a paso y de una forma muy sencilla y visual podremos ver como adaptar la máquina a nuestras necesidades.

Cuando se encienda la máquina en el Display interior (teclado de programación) aparecerá el mensaje:

ZUMEX VENDING

(VERSION 2.0)



El interface de comunicación dispone de 4 niveles de comunicación o programación, accediendo a las más habituales mediante pulsación directa sobre el teclado y quedando las instrucciones más especificas de trabajo u operativa resguardadas mediante acceso MENUS o mediante contraseña de 2º NIVEL:



NIVEL 0: (Operador) Acciones directas sobre el teclado (Limpieza, contabilidad zumos, ...etc). NIVEL 1: (Operador) Acceso pulsando a la tecla MENU y posteriormente el parámetro P (o, ...,16) a modificar.



1.1. ACCIONES DIRECTAS DEL TECLADO - NIVEL O







Visualizar Temperatura: pulsando la tecla 5 nos indicara en el Display la temperatura a la que se encuentra la maquina cuando ésta comience a funcionar.



Contabilidad Numero de Zumos: pulsando sobre el icono nos indicará la contabilidad de los zumos que se han hecho. Nos da 2 valores:

Contab. Num. Zumos:

(1) TOTAL (2) PARCIAL

(1) **TOTAL**: Si pulsamos la TECLA 1 nos indicara los zumos totales que lleva hecho hasta el momento desde que se puso en servicio la maquina por primera vez, representado los valores de la siguiente manera:

OK: zumos que han hecho un servicio completo. **MAL**: proceso de zumo defectuoso (no llenar el vaso, no haber suficientes naranjas, zumo robado)

TOTAL: OK000.000 BAD000.000

Para salir de la pantalla de contabilidad de zumos pulsar INTRO



(2) **PARCIAL:** Si pulsamos la TECLA 2, realiza la misma función que en el apartado anterior, solo que esta opción se puede poner a cero para un tiempo parcial, *apareciendo a la derecha entre paréntesis la ultima fecha de inicio de contadores parciales*.

PARCIAL (12.09.2007): OK000.000 BAD000.000

Para poner a cero los contadores de zumos pulsamos la tecla **DEL**

para borrar los datos al-

macenados desde la ultima puesta a cero. Para salir de la pantalla de contabilidad de zumos parcial

SIN BORRAR LOS VALORES PARCIALES pulsar **INTRO**



Contabilidad de Recaudación: Pulsando sobre el icono nos visualizara como en el apartado anterior, la recaudación, tanto la total (TECLA 1) como la parcial (TECLA 2).

Contab. Recaudación: (1) TOTAL (2) PARCIAL Si pulsamos la tecla 1:

TOTAL :

00.000.000€

Si pulsamos la tecla 2: PARCIAL (12.09.2007): 00.000.000 €

Para poner a cero los contadores de zumos pulsamos la tecla **DEL** para borrar los datos almacenados desde la ultima puesta a cero. Para salir de la pantalla de contabilidad de zumos parcial

SIN BORRAR LOS VALORES PARCIALES pulsar INTRO



NOTA: El signo que aparecerá acompañando a la moneda será el programado en la personalización efectuada por el usuario en el parámetro P21.



Test de Optos: Realiza un chequeo de las fotocélulas (Optos) del Vasero, dando un mensaje de "OK" en el Display interior si la emisión y la recepción en el Vasero de todos y cada uno de ellos es correcta. En caso de que aparezca otro mensaje, consultar la sección de mensajes de error (Fueras de Servicio). Optos OK



1.2. FACCIONES MEDIANTE PARAMETROS

1.2.1. PARAMETROS DE 1º NIVEL O DE OPERADOR (PROGRAMABLES CLIENTE)

Ahora vamos a introducirnos en la programación de los parámetros de **1º Nivel** en la memoria del MICRO. Estos parámetros controlan los valores y acciones tanto internas como externas que determinarán las condiciones y tipo de servicio, siendo estos parámetros :



Entraremos siempre en los parámetros apretando la tecla **"MENU"**,en la pantalla del Display interior nos indicara que estamos dentro de estos con la palabra **"PARÁMETROS"** y en la línea inferior la letra **P_** con el cursor parpadeante. Una vez ahí usaremos las teclas numéricas para introducirnos dentro de estos (del o al 9)

y siempre aceptando con la tecla (INTRO). 🧴



Funciones de las teclas :

La secuencia de mostrado de caracteres es el que se muestra como ejemplo con la tecla 1:



A, B, C, a, b, c.

Las teclas a utilizar serán: los caracteres numéricos para escribir, con el INTRO 🕎 procederemos a la validación y con la DEL 💟 podremos BORRAR caracteres introducidos por error.

En el caso que tengamos que introducir nuevos valores numéricos (No selección sobre lista), aparcera entre paréntesis el valor programado entre paréntesis y a la derecha del paréntesis aparecerá el cursor parpadeante esperando el nuevo valor.



Po – CAMBIO DE IDIOMA

Con este parámetro podemos personalizar el idioma con el cual nos comunicaremos tanto en el Display Exterior (usuario), como en los 3 niveles de programación (Operador, Explotador y FABRICA). El lenguaje que aparecerá activado por defecto será el Castellano "ESPAÑOL" (1), siendo los idiomas seleccionables mediante menú:

mensajes que obtendremos en pantalla serán:

1 ESP (Español por defecto)
2 ing (inglés)
3 fra (francés)
4 deu (alemán)
5 ita (Italiano)
5. ITA

En este parámetro se utilizarán las teclas

para avanzar o retroceder en la lista, utilizando la tecla

🖞 para la selección de idioma. Aparecerá en mayúsculas la opción seleccionada.

P1 - NOMBRE

INTRO

Con este parámetro podemos personalizar el nombre que aparezca en el Display Exterior de la máquina. Los tipos de caracteres que podemos introducir son: alfanuméricos o espacios en blanco.

El número máximo de caracteres que se permitirán para indicar el nombre de la empresa serán 16.

P2 – FECHA Y HORA

Con este parámetro podemos personalizar la fecha y la hora, así como el modo de presentación de las mismas, en función del mercado de destino. Los mensajes que obtendremos en pantalla serán:

Nuevo Año (2008-2999) : (2008) NUEVO: Nuevo Mes (1-12): (01) NUEVO: Nuevo Día (1-31): (01) NUEVO:

Se mostrará el mensaje para introducir el tipo de representación de fecha.

1 DD.MM.A 2 mm.dd.a

Aparecerá en mayúsculas la opción seleccionada.

El símbolo que se utilizará para la separación entre día, mes y año será el punto ".", Ejemplo: 01.12.2007 1 DD.MM.A 2 mm.dd.a

El mensaje que se mostrará para introducir la hora y los minutos será.

Nueva Hora (0-23):	Nuevo minuto (0-59):	Formato Horario:
(00) NUEVO:	(00) NUEVO:	(1) AM-PM (2) 0-24h

Aparecerá en mayúsculas la opción seleccionada.



P3 - TELEFONO

Con este parámetro podemos personalizar el teléfono, que se mostrará en el Display exterior:

Número de télefono:

(00) 00.000.00.00

Para introducir el teléfono pulsamos cada uno de los números y a continuación, permitiendo la introducción de paréntesis y separación por puntos. Con la tecla **INTRO** procederemos a la validación y con las teclas



podremos **BORRAR** y movernos entre los caracteres introducidos por error. Para

introducir un "Nuevo Numero de Teléfono", procederemos a borrar el número anterior con la tecla **DEL**

P4 – CONTROL FRIGORÍFICO

Con el programa combinado "Temperatura + tiempo" podemos programar el modo de trabajo del grupo de frío (tiempo de marcha del compresor y tiempo de paro), ya que de esta manera prolongamos la vida del grupo de frío. En situación estándar, seleccionar (1)

Temperatura y tiempo (posteriormente programables con los parámetros **P50 y P51**).

Solo Temperatura.

CONTROL GRUPO FRIO

1.TEMP.+ORA 2.temp

Aparecerá en mayúsculas la opción seleccionada.

P5 - TEMPERATURA

Con este parámetro podemos personalizar la temperatura entre 5 y 15 °C (41 y 59° F), esta será la temperatura media en el interior de la máquina, **siendo la que aparece en el Display (entre paréntesis) la temperatura ac-tual del recinto frigorífico**. El primer mensaje que obtendremos en pantalla será la selección del tipo de unidad de temperatura a utilizar:

UNIDAD DE TEMPERATURA

(1)°CENT (2)°Fahren

Una vez seleccionada la unidad de medida y temperatura (en el caso de elegir °C), nos pedirá la temperatura del recinto frigorífico:

Aparecerá en mayúsculas la opción seleccionada.

La temperatura que aparecerá por defecto será °C

TEMPERATURA (5 ÷15 °C) (7 °C) NUEVA.

P6 – TIPO DE LIMPIEZA

Con este parámetro podemos personalizar el tipo de limpieza que se realizará mediante las boquillas de agua instaladas en el cárter del grupo de exprimido, pudiendo escoger entre dos tipos:

(1) Limpieza por número de zumos(40).

(2) Limpieza a una hora fija (17:00).

www.zumex.com



Posteriormente la limpieza será programable mediante los parámetros **P40, P41, P42 e P43**.

El mensaje que obtendremos en pantalla será el siguiente:

TIPO DE LIMPIEZA

(1)N° ZUMO (2) horas

En el Display aparecerá la opción seleccionada en mayúsculas, en el ejemplo marcado la opción será la de número de zumos.

En el caso de elegir la opción NUMERO DE ZUMOS, el mensaje que mostrará será:

LIMPIEZA HORA:LIMPIEZA HORA:Hora (17) NUEVA:Minuto (00) NUEVO:

El número que aparecerá por defecto en el caso de elegir esta opción será 17:00.

P7 - MODO DE ALIMENTACION AGUA

Ajusta el modo de funcionamiento de la limpieza de la máquina en función del programa de limpieza y en función de sí la máquina está conectada a **red** o sí es **autónoma**.

ALIMENTACION AGUA	No habrá ninguna de las dos seleccionada por defecto.
(1)Autónoma (2)Red	Aparecerá en mayúsculas la opción seleccionada.

Si no se ha programado ninguna de las dos opciones, en el Display exterior aparecerá el mensaje Fuera de servicio, **OFF 14.**

P8 - LIMPIEZA GENERAL POR NÚMERO DE DÍAS

Con este parámetro podemos personalizar el periodo tras el cual el operario debe realizar la limpieza general de la máquina. El valor que aparcera por defecto será (15), es decir CADA 15 DIA SALE EL MENSAJE acompañando al mismo la fecha de ejecución.

El mensaje que obtendremos en pantalla será el siguiente :

LIMPIEZA GENERAL DÍAS (15) NUEVA:

Este mensaje aparecerá cada vez que se abra la puerta y solo desaparecerá si se confirmará su lectura si se ha pulsado **una (1) vez** la tecla asterisco **DEL**. La fecha que acompañará a este parámetro indicará la última

fecha en la que se efectuó la limpieza general y el mensaje que se mostrara únicamente en el DISPLAY INTERIOR será:

LIMPIEZA GENERAL 00.00.0000



P9 – LIMPIEZA DESAGÜE Y TUBO VASERO:

Con este parámetro podemos personalizar el periodo tras el cual el operario debe realizar una limpieza del desagüe de la máquina, para evitar su atasco. El valor que aparcera por defecto será (2), es decir CADA 2 MESES SALE EL MENSAJE acompañando al mismo la fecha de ejecución.

LIMPIEZA DESAGUE (1-6)

Meses (2) NUEVA:

La fecha que acompañará a este parámetro cada P9 MESES indicará la ultima fecha en la que se efectuó la Limpieza del Desagüe y el mensaje que se mostrara únicamente en el DISPLAY INTERIOR será:

LIMPIEZA DESAGUE

00.00.0000

Este mensaje aparecerá cada vez que se abra la puerta y solo desaparecerá si se confirmará

su lectura si se ha pulsado una (1) vez la tecla asterisco DEL. [💁

P10 - LIMPIEZA DE REJILLA:

Con este parámetro podemos personalizar el periodo tras el cual el operario debe realizar una limpieza de la rejilla del vasero, para evitar malos olores. El valor que aparecerá por defecto será (120), es decir CADA 120 ZUMOS SALE EL MENSAJE acompañando al mismo la fecha de ejecución. El mensaje que cada 120 ZUMOS obtendremos en pantalla el siguiente:

> LIMPIEZA REJILLA (1-120) Zumo (120) NUEVA:

La fecha que acompañará a este parámetro cada **P10** ZUMOS indicará la ultima fecha en la que se efectuó la Limpieza de la Rejilla y el mensaje que se mostrara únicamente en el DISPLAY INTERIOR será:

LIMPIEZA REJILLA

00.00.0000

P11 – TIPO DE NARANJAS

Aquí podremos determinar el tamaño de las naranjas que vamos a utilizar, eligiendo entre tres tipos, que seleccionaremos como sigue:

1.gra. Naranja grande: Calibres 6 y 7 (6 = Ø70÷80 mm y 7 = Ø67÷76 mm).

2.med. Naranja mediana: Calibres 8 y 9 (8 = f64÷73 mm y 9 = f62÷70 mm).

3.peq. Naranja pequeña: Calibres 10, 11 y 12 (10=f67÷76 mm 11= f60÷68 mm y 12= f 55÷60 mm).

El mensaje que obtendremos en pantalla será el siguiente

TIPO DE NARANJA

1.GRA 2.med 3.peq

El tamaño de naranja que aparecerá por defecto en este parámetro será (1). GRANDE

Siendo **el que aparece en mayúsculas** el tipo seleccionado actualmente. La forma de proceder es la habitual, con los caracteres alfanuméricos (sólo entre el 1, 2 y 3), la introducción de otro valor invalidará la entrada y esperará la introducción de un nuevo valor.



P12- NIVEL DE ZUMO

Con este parámetro podemos controlar el tipo de servicio que se quiere efectuar entre *Nivel de zumo Normal o Nivel de zumo Extra* que se controlarán con los optos.

1. NIVEL DE ZUMO NORMAL: Lectura final del zumo (FINAL DE SERVICIO) en el **OPTO 5**, quedando el zumo aproximadamente a 15 mm del borde del vaso.

2. NIVEL DE ZUMO EXTRA: Lectura final del zumo (FINAL DE SERVICIO) en el OPTO 6, quedando el zumo aproximadamente a 5 mm del borde del vaso.

	P12 NORMAL		P12 EXTRA			
OPTO	LECTURA	% PANTALLA	OPTO	LECTURA	% PANTALLA	
0	SI		0	SI		
1	SI	20	1	SI	17	
2	SI	40	2	SI	34	
3	SI	60	3	SI	51	
4	SI	80	4	SI	68	
5	SI	100	5	SI	85	
6			6	SI	100	

1.NORMAL 2.Extra

NIVEL DE ZUMO

Siendo **el que aparece en mayúsculas** el tipo seleccionado actualmente. La forma de proceder es la habitual, con los caracteres alfanuméricos (sólo entre el 1y 2). El NIVEL DE ZUMO que aparecerá por defecto en este parámetro será **(1).NORMAL.**

P13 – TIPO DE SERVICIO

Con este parámetro podemos seleccionar la calidad de la dosificación del zumo, ya que parando en el **"OPTO 3"** se consigue un ajuste más fino, que parando en el **"OPTO 4"**. En el caso de naranja grande, independientemente del Nivel del Zumo deseado (NORMAL o EXTRA) siempre se parará en el **"OPTO 2**".

También podemos hacer lo que denominaremos un *Servicio Rápido*, en el cual el nivel del zumo dependerá únicamente del tamaño y número de naranjas programadas en **P14**, en el cual *los Optos solo detectarán vaso y robo, pero no nivel*.

1. Servicio RAPIDO (Nivel SIN OPTOS): El zumo obtenido en cada servicio solo depende del número de naranjas programado para exprimir en **P14** para ser exprimidas en cada zumo. En este caso si seleccionamos esta opción, en lugar de salir a la pantalla de PARAMETROS, se activará el parámetro **P14** en el cual se nos preguntará por el número de naranjas a realizar en el servicio.

2. Servicio NORMAL (Nivel CON OPTOS): Mayor rapidez de servicio y ajuste de nivel de zumo normal, *lectura en el Opto 4.*

3. Servicio FINO (Nivel CON OPTOS): Menor rapidez de servicio, ajuste de nivel de zumo muy fino, *lectura en el Opto 3.*

TIPO DE SERVICIO

1.Rap 2.Norm 3.Fino

Siendo **el que aparece en mayúsculas** el tipo seleccionado actualmente. La forma de proceder es la habitual, con los caracteres alfanuméricos (sólo entre el 1, 2 y 3). El TIPO DE SERVICIO que aparecerá por defecto en este parámetro será**(2). NORMALE.**

De este modos dispondremos de 8 tipos de servicio con 10 tipos de control:





P11 (Pequeña)	1 Nivel de Zumo NORMAL P12 (Opto 5) y ajuste NORMAL P13 (Opto 4).
	2 Nivel de Zumo NORMAL P12 (Opto 5) y Servicio FINO P13 (Opto 3).
	3 Nivel de Zumo NORMAL P12 (Opto 6) y ajuste NORMAL P13 (Opto 4).
	4 Nivel de Zumo NORMAL P12 (Opto 6) y Servicio FINO P13 (Opto 3).
	5 Nivel de Zumo NORMAL P12 (Opto 5) y ajuste NORMAL P13 (Opto 4).
	6 Nivel de Zumo NORMAL P12 (Opto 5) y Servicio FINO P13 (Opto 3).
P11 (Mediana)	7 Nivel de Zumo EXTRA P12 (Opto 6) y ajuste NORMAL P13 (Opto 4).
	8Nivel de Zumo EXTRA P12 (Opto 6) y Servicio FINO P13 (Opto 3).
P11 (Grande)	9 Nivel de Zumo NORMAL P12 (Opto 5) y parada en (Opto 2).
	10 Nivel de Zumo EXTRA P12 (Opto 6) y parada en (Opto 2).
P11 (Pequeña)	11 Servicio Rápido (Sin Optos).
P11 (Mediana)	12 Servicio Rápido (Sin Optos).
P11 (Grande)	13 Servicio Rápido (Sin Optos).

P12 SERVICIO NORMAL				P12 SERVICIO EXTRA					
SERVICIO		1 ⁰	° 2°		AUSGABE	10		2 ⁰	
(P13) AJUSTE	OPTO	LECTURA	OPTO	LECTURA	(P13) AJUSTE	OPTO	LECTURA	OPTO	LECTURA
	0		0			0		0	
	1		1			1		1	
	2		2			2		2	
FINO	3		3	SI	FINO	3		3	SI
NORMAL	4	SI	4		NORMAL	4	SI	4	
FIN ZUMO	5		5			5		5	
					FIN ZUMO	6		6	

Recomendación: Con *naranja mediana y pequeña* Servicio NORMAL y con *naranja grande* ajustar a Servicio FINO. Si no se quiere la lectura de nivel de los Optos seleccionar servicio RÁPIDO.

P14 - NARANJAS SERVICIO RAPIDO

Aquí podremos determinar la cantidad de naranjas que se exprimirán, siendo solo accesible si en el parámetro **P13** se eligió la opción (1) **Servicio RÁPIDO**. El mensaje que obtendremos en pantalla será el siguiente :

NARANJAS ZUMO

GRA(M) NUOVA (K-L) X

Los tres primeros dígitos en la línea inferior, recordará cual es tipo de naranja programada en el parámetro **P11** (Pequeña peq, Mediana med o Grande gra), al cual le seguirá entre paréntesis el tamaño programado (**M**) y (**X**) el nuevo numero de naranjas a exprimir.

Por defecto, el número de naranjas que aparecerá gravado en (**M**) será el número mnimo de naranjas programadas en **P78** en función de su tamaño.

Los valores K y L indicarán los valores mínimo (**P78**) y máximo (**P79**) de programación según lo establecido en estos parámetros.



Posteriormente se solicitará confirmar que se ha de vaciar el codo, no habiendo ninguna de ellas seleccionada por defecto. Si se pulsa 2.NO, se dejará la maquina en el estado de servicio inmediatamente anterior.

VACIAR CODO NARANJAS

1.si 2.no

Ejemplo : Supongamos que en el parámetro **P11** indicamos **1.GRA** "Naranja grande", el número de naranjas que podremos programar será igual o superior al programado en el parámetro **P78** y menor o igual al programado en **P79**.

P11 TIPO DE NARANJAS	P78 LIMITE DE NARANJAS	P14 GRABADO POR DEFECTO	P14 NÚMERO DE NARANJAS POR ZUMO	P79 LÍMITE MÁXIMO DE NARANJAS	
ı.g (Calibre 6.7)	1	2	1, 2 Or 3	3	
2.m (Calibre 8.9) 2		3	2, 3 or 4	4	
3.p (Calibre 10.11)	3	4	3, 4 or 5	5	

Esto nos permitirá en un futuro poder ampliar la gama de servicios con solo cambiar la disposición de los optos o el vasero sin cambiar la electrónica.

P15 – PROGRAMAR LUCES

Con este parámetro podemos personalizar el periodo de funcionamiento de las luces exteriores de la máquina, siendo el que aparece en mayúsculas el tipo seleccionado actualmente. El mensaje que obtendremos en pantalla será el siguiente :

LUZ EXTERIOR

1.ON 2.off 3.tiempo

(1) Luz on : la luz siempre estará encendida.

(2) Luz off: la luz siempre estará apagada.

(3) Tiempo : con esta opción podemos personalizar la hora en la que se encenderá y apagarán las luces todos los días.

- Por defecto en este parámetro será (1).ON

- Si optamos por seleccionar la opción (3. tiempo), se mostrarán los siguientes mensajes:

HORA DE ENCENDIDO (0-23)	HORA DE APAGADO (0-23)
(XX) NUEVO:	(XX) NUEVO:
MINUTO DE ENCENDIDO (0-59) (AA)	MINUTO DE APAGADO (0-59)
NUEVO:	(AA) NUEVO:

Una vez programadas las horas de encendido y apagado, se nos preguntará si deseamos que los fines de semana la luz de la maquina esté encendida mediante el programador o apagada.

FIN DE SEMANA



P16 - VERIFICACION OPTOS VASERO

Se utiliza únicamente para realizar comprobaciones por indicación del Servicio Técnico y permite visualizar el funcionamiento de los sensores de infrarrojos para comprobar su estado.

Pulsando consecutivamente la tecla MENU



se va obteniendo la lectura de los diferentes OPTOS (Opto o,

Opto 1, Opto 2, Opto 3, Opto 4, Opto 5, Opto 6). Si el sensor de infrarrojo Opto 0 (primer sensor de la columna empezando desde abajo) funciona correctamente, mostrará un valor aleatorio y no necesariamente idéntico cada vez que se revise el parámetro P16, representando este valor un % de recepción del haz de infrarrojos.



Ejemplo: Supongamos que queremos revisar el estado de funcionamiento de los OPTOS, para lo cual pulsaremos las teclas para visualizar el parámetro P16. Supongamos que en esta revisión, la lectura que obtenemos en el Opto o es 57, los resultado que podríamos obtener:

LIVELLO SUCCO NORMALE P12 (Opto 5)									
CON	CON VASO SIN VASO		CONZUMO		CON AGUA		ERROR OPTOS		
OPTO	LECTURA	OPTO	LECTURA	OPTO	LECTURA	OPTO	LECTURA	OPTO	LECTURA
0	57	0	61	0	57	0	57	0	Error
1	57	1	35	1	3	1	2	1	Error
2	59	2	35	2	2	2	2	2	Error
3	53	3	34	3	2	3	3	3	Error
4	50	4	30	4	2	4	2÷3	4	~
5	49	5	29	5	2	5	2	5	~
6	33	6	20	6	30	6	20	6	~

Si tiene cualquier sugerencia o comentario para mejorar nuestras máquinas o red de servicio, le agradeceríamos que contactase directamente con Zumex en la siguiente dirección:

ZUMEX GROUP, S.A.

Polígono Ind. Moncada III C/Molí 2. 46113 Moncada. Valencia. España. Tel. +34 961 301 251 Fax: +34 961 301 255 zumex@zumex.com / www.zumex.com